

LOCTITE[®]

Anti-Seize

Montagepaste für extreme Umweltbedingungen



Excellence is our Passion



Bewährter Partner für Montagelösungen

Wir von Henkel verstehen etwas von den Herausforderungen, die Sie bei der Instandhaltung und Reparatur von Industrieanlagen zu meistern haben. Um einen störungsfreien und sicheren Betrieb zu gewährleisten, brauchen Sie die richtigen Leute – und die richtigen Hilfsmittel. LOCTITE Produkte bieten Lösungen für die Wartung, Instandhaltung und Reparatur und alle Herausforderungen beim Kleben, Dichten, Reinigen und Schmieren.

Aus jahrelanger Erfahrung wissen wir genau, welche Anforderungen Sie erfüllen müssen, um hohe Produktivität zu gewährleisten und gleichzeitig Zeit und Kosten zu sparen und Ihre Produktionsanlagen zu schützen und zu erhalten. Egal, ob es um Motoren, Pumpen oder Öfen geht – Wartungsspezialisten müssen die richtigen Technologien zur Verfügung haben, um solche Anlagen effektiv zu reparieren und instand zu setzen und so den betriebsfähigen Zustand über die gesamte Lebensdauer zu gewährleisten.

Profitieren Sie von unseren Kompetenzen – so können Sie Ihre Ergebnisse bei Wartungs- und Reparaturaufgaben verbessern:

- Zuverlässigkeit steigern und Ausfallzeiten vermeiden
- Zeitaufwand für die Wartung verringern und Wartungsintervalle verlängern
- Sicherheit verbessern
- Kosten senken

Für die effektive Wartung und Reparatur von komplexen und hoch belasteten Anlagen und Maschinen brauchen Sie Technologien, die:

- extremen Umweltbedingungen standhalten können
- anerkannte Industrienormen erfüllen
- Festfressen, Verschleiß und Kaltverschweißen zuverlässig verhindern

Hier erfahren Sie alles Wissenswerte darüber, wie LOCTITE Anti-Seize-Produkte Sie unterstützen, damit Sie Ihre Ressourcen bei der täglichen Arbeit in der Wartung, Instandhaltung und Reparatur noch wirtschaftlicher und rationeller einsetzen können.





Fortschrittliche Lösungen

LOCTITE Anti-Seize-Produkte mit ihren hervorragenden Eigenschaften wurden entwickelt, um Metallteile vor Korrosion, Verschleiß und Festfressen zu schützen. Aufgrund ihrer speziellen Zusammensetzung erweisen sie sich besonders unter Grenzreibungsbedingungen als nützlich. Solche Bedingungen entstehen durch niedrige Gleitgeschwindigkeiten bei hohen Drücken.

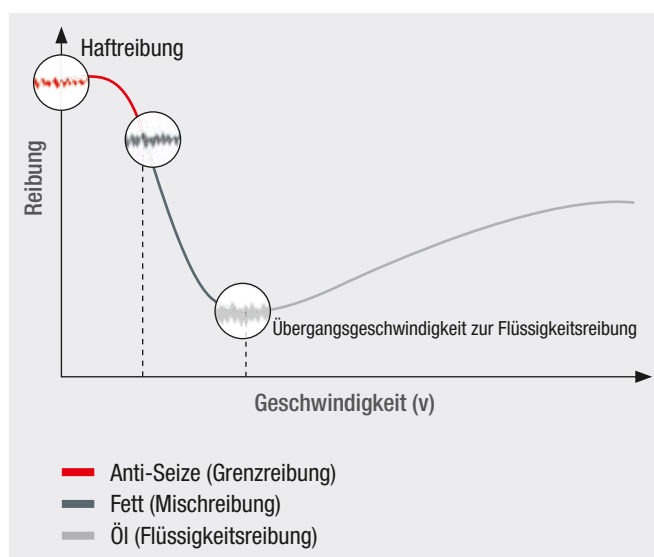
Jedes Produkt enthält eine Kombination von Festschmierstoffen mit entsprechend unterschiedlich hohen Temperaturgrenzen und Schmier-eigenschaften – die beiden wichtigsten Faktoren für die Auswahl des richtigen Anti-Seize-Produktes für Ihre Anwendung.

Die Produktpalette umfasst Standard-, hochtemperaturbeständige und metallfreie Produkte sowie verschiedene eigens entwickelte Spezialvarianten für Industriebereiche wie die Marine- und Lebensmittelindustrie oder sogar für den Einsatz in Kernkraftwerken. Alle verfügen über relevante Freigaben.

In unseren metallfreien Produkten kommen nichtmetallische Füllstoffe zum Einsatz, die typischerweise eine viel höhere Temperaturbeständigkeit bieten als Metallfüllstoffe. Aufgrund ihrer geringen abrasiven Eigenschaften erzielen sie außerdem niedrigere K-Werte und dadurch eine höhere Schmierfähigkeit.

Hauptvorteile der LOCTITE Anti-Seize-Produkte

- Einfache Montage und Demontage
- Schutz von Geräten und Anlagen bei extremen Temperaturen
- Korrosionsschutz von Metallverbindungen
- Verlängerte Lebensdauer von teuren Verschraubungen
- Weniger Ausfallzeiten aufgrund von Festfressen
- Produktfreigaben für spezielle Branchen (Nuklear-, Lebensmittel-, Marineindustrie)





Anti-Seize in Ihrem Umfeld

Wir haben Ihre täglichen Wartungs- und Reparaturaufgaben zu unserer Herausforderung gemacht und ein Portfolio entwickelt, das nahezu allen Anwendungen gerecht wird. Wir verfügen über fundierte Erfahrungen mit den typischen Aufgaben in der Instandhaltung und Reparatur von Industrieanlagen und Bauteilen. So können wir Ihnen zeigen, wie Anti-Seize-Produkte am besten neben anderen Produkten zum Kleben, Dichten, Reinigen und Schmieren eingesetzt werden, z. B. bei Industriepumpen.

LOCTITE 5188
Dichtung



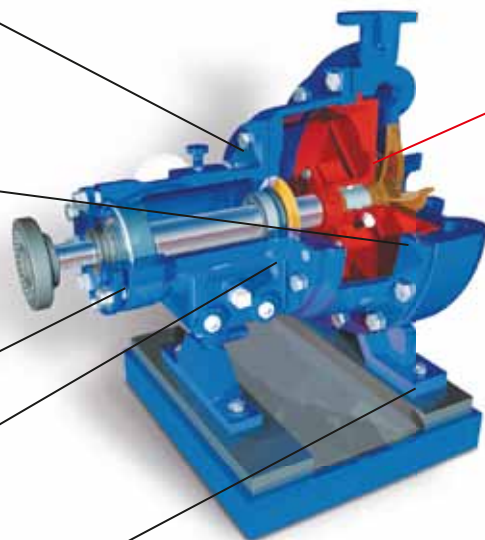
LOCTITE 577
LOCTITE 572
Gewinde-
dichtung



LOCTITE 641
LOCTITE 648
Fügekleb-
stoffe



LOCTITE 2701
Schrauben-
sicherung



LOCTITE LB 8023 Marine Anti-Seize verhindert u. a. das Rosten und Festfressen der Stopfbuchsenmutter, der Laufräder auf der Welle, der Schrauben auf der Antriebsseite und der Zentrierstifte im Lagersitz.

LOCTITE Anti-Seize-Produkte sind leistungsstarke Montagepasten, die Ihre Anlagen gegen Festfressen, Passungsrost und Korrosion schützen.

Unsere umfangreichen anlagenspezifischen Programme für Pumpen, Wellen, Zentrifugen und Getriebe bieten speziell zugeschnittene Anwendungs- und Produktlösungen für Ihre Reparaturaufgaben. Weitere Informationen zu diesen Programmen gibt es im Internet, oder von Ihrem Henkel Ansprechpartner im Technischen Service. www.loctite.de





Typische Branchen und Anwendungen

Unsere Branchenprogramme bieten Lösungen für die typischsten Instandhaltungs- und Reparaturaufgaben in Ihrer Branche. Dazu gehören zahlreiche Anwendungsbeispiele, Referenzen und Fallstudien. Wir zeigen Ihnen, wie Ihre spezielle Reparaturaufgabe in einer vergleichbaren Situation gelöst wurde.

KRAFTWERKE

Die größten Herausforderungen:

- Hohe Temperaturen
- Dampf
- Spezielle Freigaben für den Einsatz in Kernkraftwerken

Anwendungen aus der Praxis:

- Schutz der oberen Stopfbuchsensschrauben am Reaktordruckbehälter (Kernkraftwerke)
- Schutz von Dampfrohr-Dichtungen
- Abhitzeessel, Dampfturbinen

TRANSPORT

Die größten Herausforderungen:

- Hohe Temperaturen
- Einsatz im Freien
- Generalüberholung von Zügen und anderen Nutzfahrzeugen

Anwendungen aus der Praxis:

- Turbolader
- Verbindungsschraube zwischen Drehgestell und Wagenkasten
- Auspuffrohre

BERGBAU

Die größten Herausforderungen:

- Verschleiß
- Hohe Lasten
- Einsatz im Freien und bei extremen Umweltbedingungen

Anwendungen aus der Praxis:

- Ring- und Trommelverbindungen
- Brecher-Verschleißschutz-Beläge
- Bohrhämmer

LEBENSMITTEL- & GETRÄNKEINDUSTRIE

Die größten Herausforderungen:

- Spezielle Normen und Sicherheitsvorschriften
- Einwirkung von korrosiven und sauren Medien
- Feuchtigkeit

Anwendungen aus der Praxis:

- Langsam bewegte förder technische Komponenten
- Kritische Pumpen und Getriebe

Produkt-Auswahltablelle

PRODUKT	EIGENSCHAFTEN								
	Gebindegröße	Allgemeine Eigenschaften	Spezielle Merkmale	Fest-schmierstoffe	Farbe	Temperatur-beständigkeit	K-Wert	NLGI-Klasse	
UNIVERSELLER EINSATZ									
LOCTITE LB 8150	200 ml Tube, 500 g, 1 kg Dose	ALUMINIUM Universell einsetzbare Aluminium-Montagepaste	Reparatur von Geräten und Anlagen und allgemeine Wartung von Teilen mit langer Einsatzdauer	Aluminium, Graphit EP-Zusätze	Silbergrau	-30 bis +900 °C	0,18	1	
LOCTITE LB 8151	400 ml Sprühdose								
LOCTITE LB 8060	20 g Stick								
LOCTITE LB 8007	400 ml Sprühdose	KUPFER Universell einsetzbare Kupfer-Montagepaste	Ermöglicht Verarbeitung bei kalten Temperaturen für ganzjährige Instandhaltungsarbeiten	Kupfer, Graphit	Kupfer	-30 bis +980 °C	0,16	0	
LOCTITE LB 8008	113 g, 454 g Pinseldose								
LOCTITE LB 8065	20 g Stick								
HOCHLEISTUNGSANWENDUNGEN									
LOCTITE LB 8009	454 g Pinseldose, 3,6 kg Dose	HOCHLEISTUNGSPRODUKT Für Anwendungen, bei denen ein kupfer- oder nickelfreies Produkt gefordert wird	Höchster Schutz für Edelstahl und Titan	Graphit, Kalzium-Fluorid	Grau	-30 bis +1.315 °C	0,16	1	
LOCTITE LB 8023	454 g Pinseldose	MARINEINDUSTRIE Schutz vor Süß- und Salzwasser, ausgezeichnete Beständigkeit gegen Wasserauswaschung	Hervorragende Schmierfähigkeit, gute Schutzwirkung bei hoher Feuchtigkeitskonzentration	Graphit, Kalzium, Bornitrid, Rostschutzmittel	Schwarz	-30 bis +1.315 °C	0,18	1	
LOCTITE LB 8012	454 g Pinseldose	HOHE LASTEN Schutz von Verbindungen während der Einlaufphase	Für Verbindungen unter der Einwirkung von hohen statischen Lasten und Vibrationen, ermöglicht maximale Klemmkraft aus dem verfügbaren Anzugsmoment	MoS ₂ Rostschutzmittel	Schwarz	-30 bis +400 °C	0,11	1	
SPEZIALPRODUKTE									
LOCTITE LB 8013	454 g Pinseldose	HOCHREIN Sehr hoher Reinheitsgrad und ausgezeichnete Schmierwirkung	Speziell für Kraftwerks-Ausrüstungen der Anforderungsklassen 1, 2 und 3 entwickelt	Graphit, Kalziumoxid	Grau	-30 bis +1.315 °C	0,16	0	
LOCTITE LB 8014	907 g Dose	LEBENSMITTELFREIGABE Entspricht NSF Kategorie H1 für Anwendungen mit unbeabsichtigtem Lebensmittelkontakt	Verhindert Festfressen, Korrosion und Reibung beim Verbinden von Bauteilen aus Edelstahl und anderen Materialien	Weißöl, EP-Zusätze	Weiß	-30 bis +400 °C	0,13	1	

ANWENDUNG								
Extrem hohe Temperaturbeständigkeit	Extrem hohe Chemikalienbeständigkeit	Langsam rotierend, hoch belastet	Elektrisch leitfähig	Metallfrei	Aluminium / Weichmetalle	Edelstahl	Typische Branchen / Anwendungen	
			●		●		Für Industriebereiche wie Transport und Energieerzeugung, Petrochemie und Raffinerien. Anwendungen u.a. für Wärmetauscher, Dampfleitungen, Anschlüsse für Öl- und Gasbrenner und alle Standard-Verbindungen.	
			●		●		Für Industriebereiche wie Transport und Energieerzeugung. Anwendungen u.a. für Turbolader, Schrauben an Abgasanlagen, Wärmetauscher, Dampfleitungen, Bremsschuhe und -nocken, Radschrauben und -mutter und andere Standard-Verbindungen.	
●	●		●	●	●	●	Für Industriebereiche wie Petrochemie und Raffinerien sowie für die Wasser- und Abwasserbehandlung. Anwendungen u.a. für Katalysatorbetten, Getriebe, Passstifte und Gewinde, Zentrierstifte von Zentrifugen.	
●				●	●	●	Für Industriebereiche wie Wasser- und Abwasserbehandlung, Steinbrüche, Marineindustrie; für Pumpengehäuse, Turbineneinlässe, Brecher, Keilverbindungen, Buchsen, Ketten, Stifte. ABS zertifiziert (American Bureau of Shipping)	
		●		●		●	Für Industriebereiche wie Bergbau und Transport. Anwendungen u.a. für schwer belastete Verbindungen an Schienenfahrzeugen, Zentrifugen und Edelstahlverbindungen, besonders bei hoher Dauerbelastung.	
●	●		●	●	●	●	Für den Einsatz in Kernkraftwerken und fossilen Kraftwerken mit minimalem Chlorid- und Schwefelanteil. Anwendungen u.a. für Reaktordruckbehälter, Dampfgeneratoren, Turbinen und Kesselanlagen. PMUC Freigabe	
				●	●	●	Für die lebensmittelverarbeitende Industrie, Verpackungsindustrie, Brauereien und Anlagen für die Wasser- und Abwasserbehandlung. Anwendungen u.a. für fördertechnische Komponenten, kritische Pumpen und Getriebe. NSF H1 Freigabe	

LOCTITE®
BONDERITE®
TECHNOMELT®
TEROSON®
AQUENCE®

IDH: 180480850

Henkel AG & Co. KGaA
Gutenbergstr. 3
85748 Garching

Tel.: (+49) 89 9268-0
Fax: (+49) 89 910 1978
www.loctite.de
www.henkel.de

Henkel & Cie. AG
Salinenstr. 61
CH-4133 Pratteln

Tel.: (+41) 61 825 70 00
Fax: (+41) 61 825 73 03
www.loctite.ch
www.henkel.com

Henkel Central Eastern Europe GmbH
Erdbergstraße 29
A-1030 Wien

Tel.: (+43) 1 711 04 0
Fax: (+43) 1 711 04 4194
www.loctite.at
www.henkel.at