

# WEICH PVC

## SCHNELL ANZIEHENDER KLEBSTOFF

# UHU



### PRODUKTBESCHREIBUNG

Schnell anziehender Klebstoff zum Reparieren und Kleben von weichem PVC. Für sichtbare Klebeverbindungen auf transparenten Materialien geeignet. UHU WEICH PVC Reparaturkleber hat eine außergewöhnliche Klebekraft, ist UV-beständig und versprödet nicht. Temperaturbeständig zwischen  $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$  und  $+70\text{ }^{\circ}\text{C}$  und resistent gegen Öl, Wasser, Alkohol, verdünnte Säuren und Basen. Im Komplettsset mit transparenter Reparaturfolie aus PVC.

### ANWENDUNGSBEREICH

Klebt Weich-PVC und alle gebräuchlichen Weichkunststoffe, darunter auch Gummiboote, Wasserbälle, Luftmatratzen, Regenmäntel, etc. Nicht geeignet für Nicht für Styropor®, PE oder PP geeignet.

### EIGENSCHAFTEN

- Transparenter Spezialkleber zum Reparieren und Kleben von Weichkunststoffen
- Schnell anziehend, mit außergewöhnlicher Klebekraft
- UV-beständig, versprödet nicht
- Im Komplettsset mit transparenter Reparaturfolie

### VORBEREITUNG

**Verarbeitungsbedingungen:** Nur bei Temperaturen zwischen ca.  $+15\text{ }^{\circ}\text{C}$  und  $+30\text{ }^{\circ}\text{C}$  verwenden.

**Persönliche Sicherheit:** UHU weich PVC enthält leicht entzündliche Lösungsmittel. Sie sollten deswegen entsprechende Vorkehrungen bei der Verarbeitung und Lagerung treffen. Wenn Sie das Produkt großflächig benutzen, sollten Sie die Räumlichkeiten gut lüften.

**Anforderungen an die Oberflächen:** Die zu klebenden Oberflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.

### VERARBEITUNG

#### Gebrauchsanleitung:

Anwendungsmethode:

Beide Klebeflächen gleichmäßig dünn mit einer gezahnten Spachtel oder Kurzhaarpinsel einstreichen. Auf sehr saugfähigen Materialien (Leder, Stoff, Filz, etc.) gegebenenfalls mehrmals auftragen bis ein Klebstofffilm zu sehen ist. Lassen Sie die zu verklebenden Teile trocknen, ohne dass sie sie berühren (ca. 10 - 15 Minuten, je nach Temperatur). Bringen Sie die Teile dann in der genauen Position zusammen und drücken Sie sie kurz und fest an. Es können keine Korrekturen mehr vorgenommen werden. Die Festigkeit der Klebeverbindung kommt auf die Höhe des ausgeübten Drucks und nicht auf dessen Dauer an - ein paar Sekunden sind ausreichend. Wenn die Teile korrekt geklebt wurden, lassen sie sich sofort bearbeiten.

Bei Teichfolien oder Swimmingpool Folien tragen Sie UHU weich PVC mit einem Abstand von 12 cm um die zu reparierende Stelle auf. Nach der Abluftzeit (siehe Kontaktmethode) drücken Sie die Teile mit etwas überlappendem Material zusammen. Kurzer aber fester Druck ist ausreichend.

Teile können auch unter Wasser verbunden werden. Reinigen Sie den zu verklebenden Bereich und tragen Sie den Klebstoff mit einem Pinsel auf (auf die Klebefläche und den Flecken). Lassen Sie beide für 5 bis 10 Minuten trocknen. Positionieren Sie den Flecken dann auf die gewünschte Stelle und drücken Sie ihn von innen nach außen fest. Die Kanten der Klebeverbindung sollten mindestens 6 cm groß sein. Endfestigkeit wird nach 24 Stunden erreicht.

b) Die Lösungsmittel Reaktivierungsmethode:

Diese Methode wird bei einer verlängerten Bearbeitungszeit (über 30 Minuten) empfohlen. Zum Beispiel, wenn Sie länger brauchen um die Teile vorzubereiten oder Sie die Teile vorübergehend lagern müssen und erst etwas später kleben können.

Der Klebstoff wird auf beide Seiten aufgetragen. Trocknen lassen. Sie können dann die eigentliche Klebung vornehmen, wann Sie wollen; eine der Oberflächen wird mit einem in Lösungsmittel getränkten fusselreifen Tuch abgewischt bevor Sie die Teile sofort danach zusammenkleben. Unter den geeigneten Lösungsmitteln für diese Methode befinden sich Methylethylenketone (MEK), Butylacetat oder Nitro-Verdünnung.

**Flecken/Rückstände:** Klebstoffrückstände und Werkzeuge können mit Methylenethylketon (MEK), Ethylacetat oder Nitro-Verdünnung gereinigt werden. Vorher an einer nicht sichtbaren Stellen testen. UHU weich PVC Klebstoffflecken können nicht von (Teich- und Swimmingpool-Folien) entfernt werden.

Tragen Sie den Klebstoff ca. 12 cm um den zu reparierenden Bereich auf der Folie auf. Kurzer aber fester Druck ist ausreichend.

Niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit verlängern die Abluftzeit und erschweren es ein optimales Ergebnis zu erreichen.

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

**Wasserbeständigkeit:** Sehr gut

**Temperaturbeständigkeit:**  $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$  bis  $+70\text{ }^{\circ}\text{C}$

**Chemische Beständigkeit:** Fette, Alkohol, verdünnte Säuren und Basen.

Hinweis: Die obigen Angaben sind das Ergebnis sorgfältig durchgeführter Untersuchungen. Dieses Merkblatt soll Sie bei Klebearbeiten nach unserem besten Wissen beraten. Für die Ergebnisse und Schäden jeder Art können wir im jeweiligen Anwendungsfall keine Verantwortung übernehmen, da sich bei den vielfältigen Möglichkeiten (Werkstofftypen, Werkstoffkombinationen und Arbeitsweise) die mitspielenden Faktoren unserer Kontrolle entziehen. Eigene Prüfungen und Versuche sind durchzuführen. Eine Gewährleistung kann nur auf die immer gleichbleibend hohe Qualität unseres Erzeugnisses übernommen werden.

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

**Aussehen:** Farblos, glasklar

**Basis:** Polyurethan-Elastomer

**Konsistenz:** mittelviskos

**Viskosität:** ca. 70-90 mPa/s

**Feststoffgehalt:** ca. approx. 25 %

**Dichte:** ca. 0,92 g/cm<sup>3</sup>

### Spezifikationen:

Flammpunkt [°C]: ca. -19

Gefahrenklasse (VbF): A I

zu benutzende Menge: je nach Anwendung und Oberflächeneigenschaften: 120

- 250 g/m<sup>2</sup> auf einer Seite

Lösungsmittel: Mischung aus Ester, Keton und aromatischen Verbindungen

## GEBINDEGRÖSSEN

30 g Tube